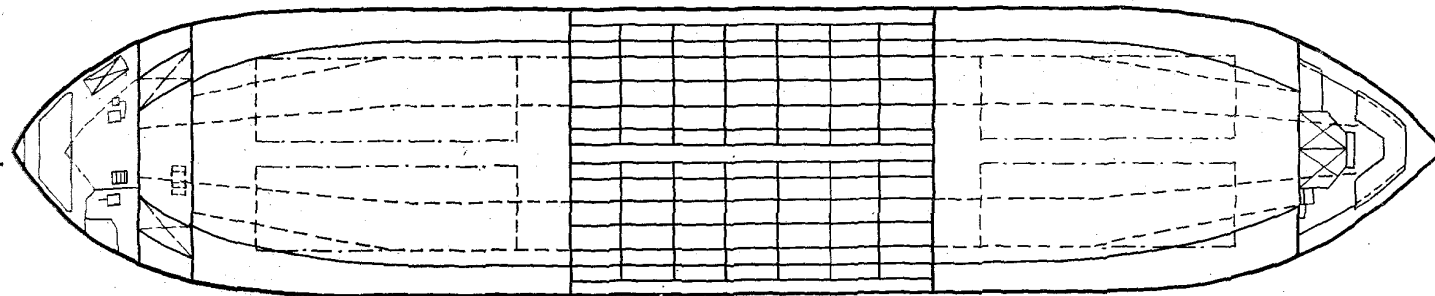
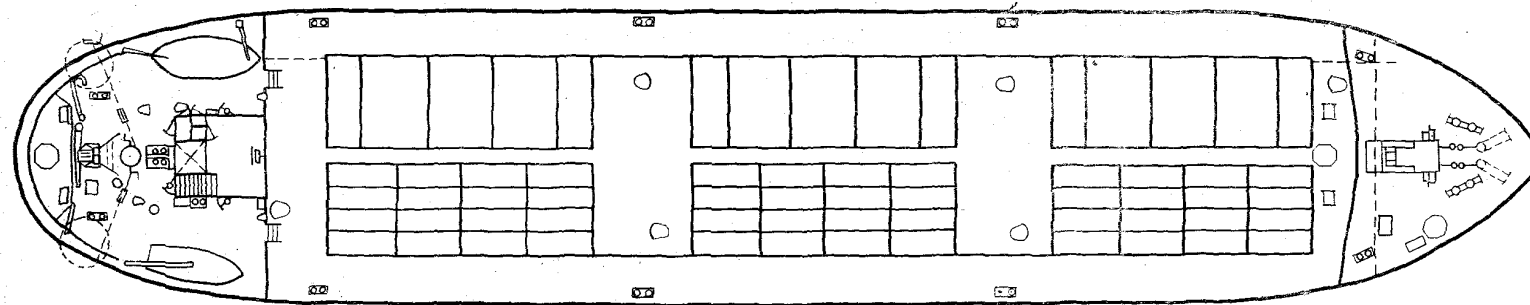
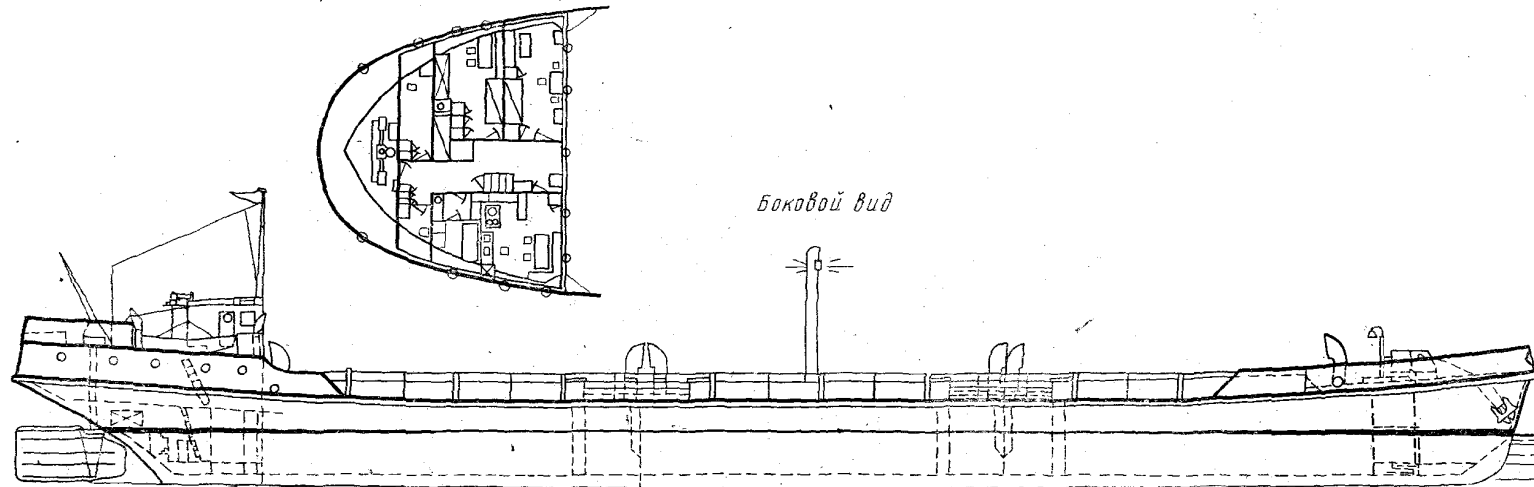


Библиотека корабельного инженера Е.Л.Смирнова

НЕСАМОХОДНЫЙ МОРСКОЙ ЛИХТЕР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
1000 т. КЛАСС РЕГИСТРА СССР «Л★ИМ»

Проект
№ Фин-1000



Автор проекта	А/О «Раума-Раахе» и А/О «Репосаарен Конепая»
Дата утверждения проекта	9/II 1952 г.
Организация, утвердившая проект	Речной Регистр
Год и место постройки головного судна	1953; завод в Финляндии

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Тип судна	Сухогрузное самоходное судно с утепленным ютом, рулевой рубкой на юте, с закрытыми грузовыми трюмами
Назначение судна	Перевозка леса и генеральных грузов
Класс Регистра СССР и района плавания	«Л★М». Водные бассейны разряда «М»

Примечания: 1. Для дополнительно подкрепленных лихтеров Регистр СССР разрешил плавание в прибрежных районах с ограничением в зависимости от вида подкреплений отдельных судов: при ветре до 8 баллов и высоте волны до 3—3,2 м; при ветре до 7 баллов и высоте волны до 2,8 м.
2. Суда с расширенными люками (в Енисейском пароходстве) имеют класс «★О».

Размеры судна габаритные, м:	
длина	64,8
ширина	12,32
высота от ОЛ до верхней кромки несъемных частей	8,18
Размеры корпуса судна расчетные, м:	
длина	60
ширина	12,03
высота борта	3,6
Высота надводного борта, м:	
при плавании в бассейнах разряда «М»	1,25
при плавании в бассейнах разряда «О»	0,75
Водоизмещение судна с грузом 1000 т, т	1338
Осадка при водоизмещении 1338 т, м:	
средняя	2,25
носом	2,18
кормой	2,3
Водоизмещение судна по-рожном, т	332

Примечание. Фактическое водоизмещение судов по-рожном более поздней постройки в связи с дополнительным оборудованием и подкреплением — 379 т.

Осадка при водоизмещении 332 т, м:	
средняя	0,58
носом	0,51
кормой	0,64
Грузоподъемность, т	1000
Мест для экипажа	5
Коэффициент полноты при осадке 2,25 м:	
ватерлинии	$\alpha = 0,868$
мидель-шпангоута	$\beta = 0,997$
водоизмещения	$\delta = 0,824$
Грузоподъемность на 1 см осадки, т:	
при водоизмещении 1338 т	6,4
» » 332 »	6

КОРПУС

Материал корпуса	Сталь
Система набора	Смешанная; судно имеет седловатость
Размер шпации, мм: основной	550

в носовой оконечности в районе от 82-го шп. до носового перпендикуляра	400
Толщина листов обшивки, мм:	
днища	7
бортов	8; 9; 10
скулового пояса	8
Толщина листов, мм:	
палубного стрингера	7; 8
среднего пояса настила палубы	10
комингса люка	9
настила палубы	6
поперечных переборок	6; 8
Ледовые подкрепления	Для плавания в битом льду
Подпорные стойки для леса	
Количество	18
Высота стойки над комингсом, м	1,1

Грузовой трюм

Вместимость трюмов, м ³	1790	На судах постройки 1957 года	1714
В том числе:			
№ 1	570		587
№ 2	620		575
№ 3	600		552
Размеры трюма в плоскости слани (длина×ширина), м:			
№ 1			$7 \times 11,65 + 8,8 \times 11,65 \div 7,5$
№ 2			$15,4 \times 11,65$
№ 3			$9 \times 11,65 + 6,95 \times 11,65 \div 8,3$
на судах постройки 1957 г.			$9 \times 11,65 + 5,85 \times 11,65 \div 8,5$
Высота внутри трюма от слани до верхней кромки комингса, м			3,69
Высота комингсов люков, мм	610		
Количество люков	6		
Размеры люка (длина×ширина), м:			
трюма № 1			$10,8 \times 3,5$
» № 2			$11 \times 3,5$
» № 3			$11 \times 3,5$
Толщина слани, мм	50—65		
Люковые закрытия			Крышки толщиной 50—65 мм и брезент

Примечание. На некоторых судах Енисейского пароходства в каждом трюме вместо двух люков шириной по 3,5 м имеется один люк шириной 8 м.

Количество поперечных переборок	5
---------------------------------	---

ГРУЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА СУДАХ ПОСТРОЙКИ 1957 г.

Грузовая стрела	
Количество	3
Максимальный вылет, м	9
Грузовая мачта	
Количество	2
Грузовая лебедка	
Количество	3
Грузоподъемность, т	3

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

Первый вариант		
Дизель-генератор	«F1S»	завода «Хайц»
Дизель	(ФРГ)	
Мощность, э.л.с.	7	
Частота вращения, об/мин	1000	
Генератор	412/2	завода «Ханза»
	(ФРГ)	
Род тока	Постоянный	
Напряжение, В	220	
Мощность, кВт	3,6	
Второй вариант		
Дизель-генератор	Завода «Викстрем»	(Финляндия)
Дизель		

Мощность, э.л.с.	8
Частота вращения, об/мин	1000
Генератор	GLATL-33B3 A/O «Стре- берг»
Род тока	Постоянный
Напряжение, В	220
Мощность, кВт	3
Третий вариант (на судах постройки 1957 г.)	
Дизель-генератор	
Дизель	
Мощность, э.л.с.	20
Частота вращения, об/мин	1500
Генератор	АПН-290
Род тока	Постоянный
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	12
Дизель-генератор	
Дизель	
Мощность, э.л.с.	10
Частота вращения, об/мин	1500
Генератор	ПН-100
Род тока	Постоянный
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	3

ОБЩЕСУДОВЫЕ СИСТЕМЫ

Осушительная и пожарная системы	
Первый вариант	
Насос	S11 завода «Хейнрих Бе- ренс» (ФРГ)
Подача, м ³ /ч	36
Давление, м вод. ст.	50
Частота вращения, об/мин	1800
Дизель	F2S завода «Хац» (ФРГ)
Мощность, э.л.с.	18
Частота вращения, об/мин	1000
Второй вариант	
Насос	«ВИСУ-500» (Финляндия)
Подача, м ³ /ч	36
Частота вращения, об/мин	1000
Дизель	Завода «Викстрем» (Финляндия)
Мощность, э.л.с.	16
Частота вращения, об/мин	1000
Третий вариант	
Насос	«ВИСУ-500» (Финляндия)
Подача, м ³ /ч	36
Частота вращения, об/мин	1000
Привод	Текстропная передача от дизель-генератора 10 л. с.

Санитарная система

На судах постройки 1957 г.		
Санитарный насос	Ручной	—
Насос пресной воды		
Подача, м ³ /ч		3
Электродвигатель		0,4
Мощность, кВт		1500
Частота вращения, об/мин		
Напорная цистерна пресной воды		
Вместимость, м ³	2,1	2,1
Цистерна пресной береговой воды		
Количество	2	1
Вместимость, м ³	1,75	7,5
Фекальная цистерна		
Вместимость, м ³	2	2
Топливная цистерна		
Вместимость, м ³	1	3
Отопление	Водяное	Паровое
Котел	Плита-котел	Паровой
		низкого дав- ления
		1,6
Площадь поверхности на- грева, м ²	—	0,05
Давление, кгс/см ²	—	

РУЛЕВОЕ УСТРОЙСТВО

Руль	Балансирный
Площадь, м ²	9
Рулевая машина	Ручная гидравлическая марки «Яффа» завода «Сторк-Яффа» (Голлан- дия) или «Тебул» А/О «Раума-Репола»

ЯКОРНОЕ УСТРОЙСТВО

Якорь носовой	Холла
Якорь кормовой	Адмиралтейский
Количество и масса носо- вых якорей, кг	2×900
Масса кормового якоря, кг	275
Калибр и длина цепей носо- вых якорей, мм×м	32×175; 32×150
То же, кормового якоря, мм×м	25×100
Шпиль	Ручной с двумя рукоятка- ми
Тяговое усилие, тс	0,64
Брашпиль	С ручным и моторным приводом
Тяговое усилие, тс	5 (на одну цепь)
Первый вариант	
Брашпиль	BG-11 завода «Лизен» (ФРГ)
Дизель	F2S завода «Хац» (ФРГ)
Мощность, э.л.с.	18
Частота вращения, об/мин	1000
Второй вариант	
Брашпиль	Завода А/О «Раума-Репо- ла»
Дизель	Завода «Викстрем» (Фин- ляндия)
Мощность, э.л.с.	16
Частота вращения, об/мин	1000
Третий вариант	
Брашпиль	Электроручной
Электродвигатель	
Мощность, кВт	10
Напряжение, В	220
Частота вращения, об/мин	1500

СПАСАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

Спасательная шлюпка	Класса I (облегченная)
Размеры, м	4,5×1,8×0,72
Лебедка	Ручная на шлюпбалке
Рабочая шлюпка	
Длина, м	4

БУКСИРНОЕ И ШВАРТОВНОЕ УСТРОЙСТВА

Буксирный кнехт	Сварной крестовый
Количество	2
Швартовный кнехт	Литой чугунный или свар- ной
Количество	10
Диаметр тумбы, мм	200

ВЕСОВАЯ НАГРУЗКА, тс

Построечное водоизмещение судна	332
Команда, снабжение и про- виант	1
Вода в танке ахтерпика	1,6
Вода во вспомогательном танке	0,6
Вода в напорной цистерне	2,1
Топливо	1





