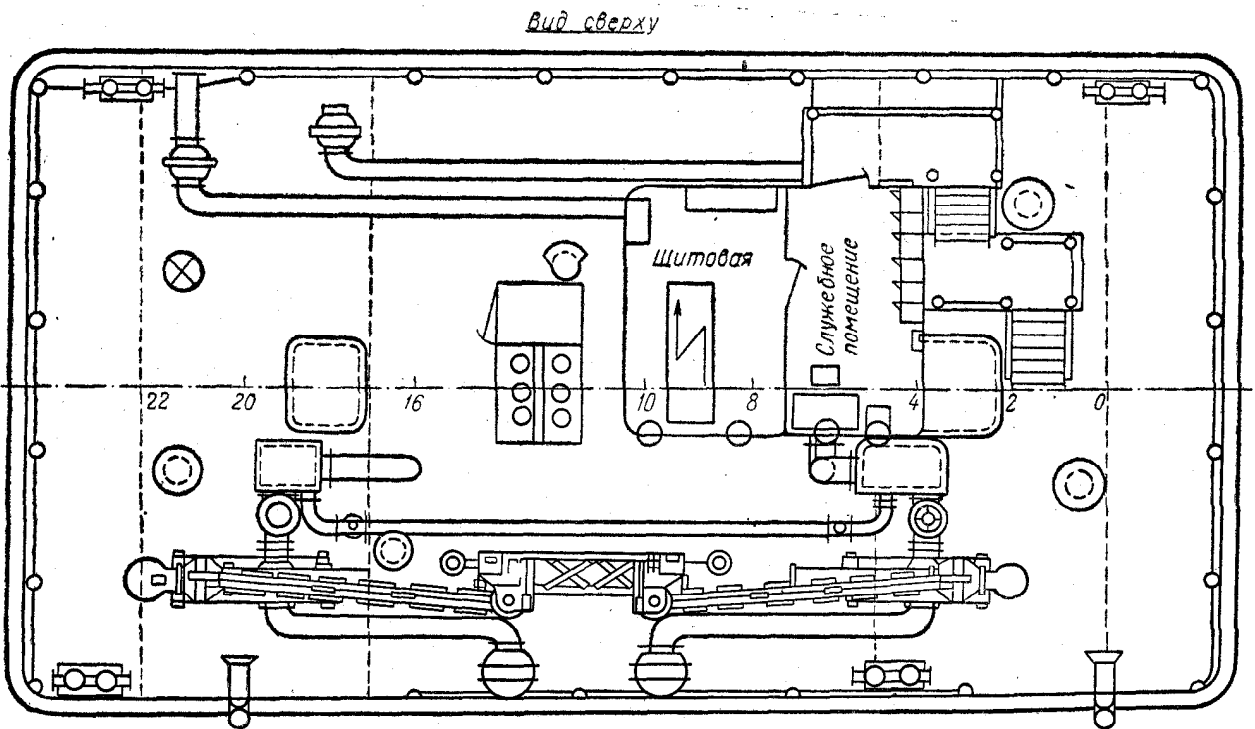
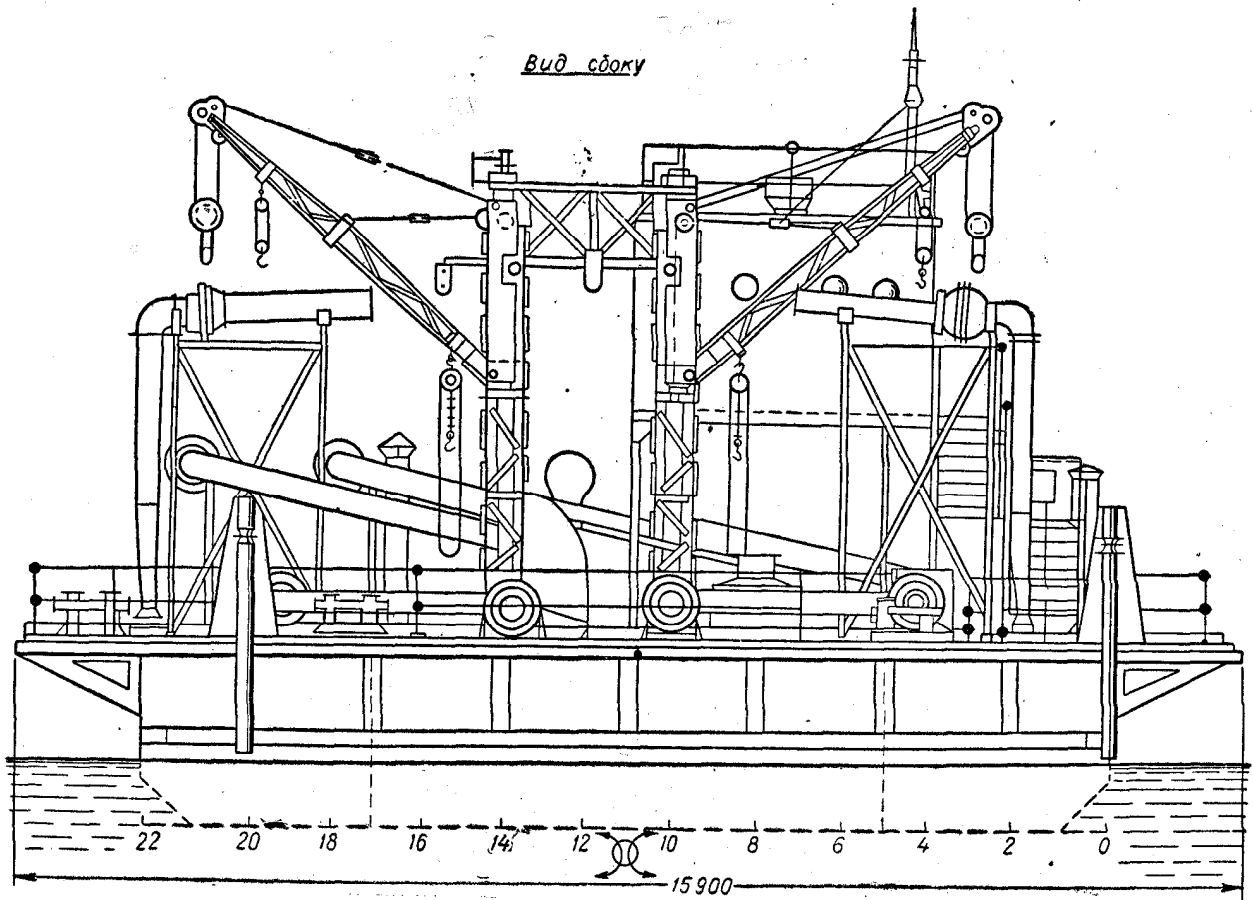


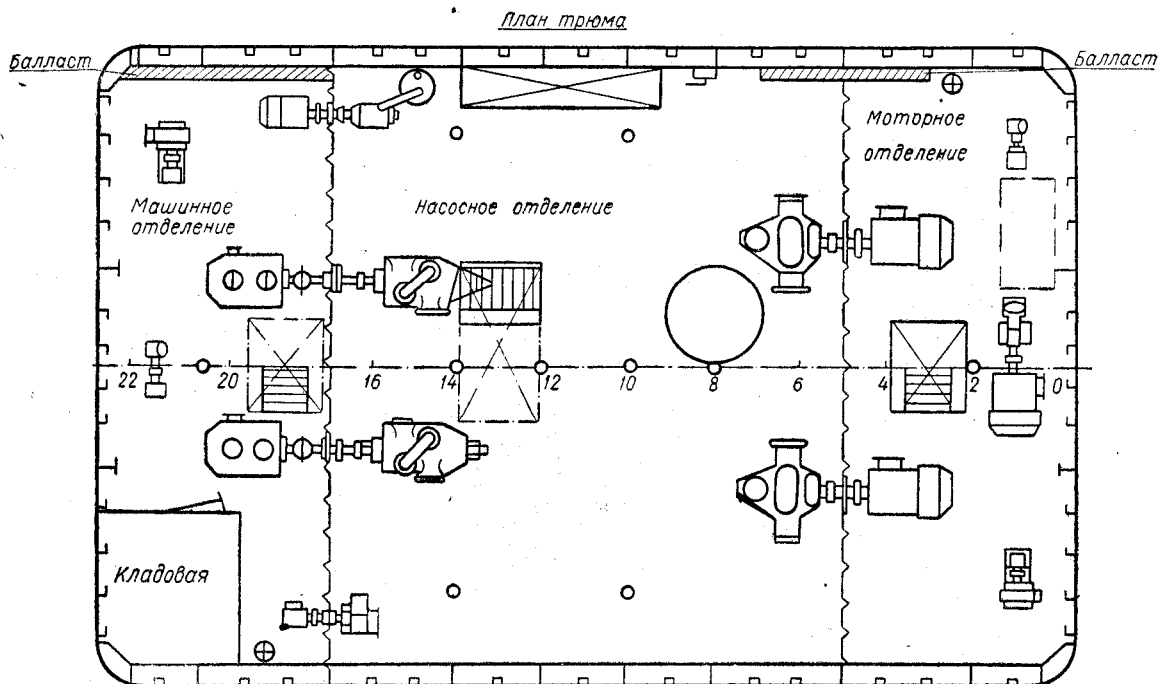
ПРОЕКТ
№ 601Б

ПЕРЕКАЧЕЧНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 800 т/час
ДЛЯ НЕФТЕГРУЗОВ I КЛАССА
Разряд «Р»



**ПЕРЕКАЧЕЧНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 800 т/час
ДЛЯ НЕФТЕГРУЗОВ I КЛАССА,
Разряд «Р»**

**ПРОЕКТ
№ 601Б**



Проектная организация
Дата утверждения проекта
Организация, утвердившая проект
Год постройки головного судна
Завод-строитель головного судна

АЦКБ
31/I 1958 г.
МРФ
1960
Завод имени Ленина, г. Астрахань

Производительность фактическая 450
(валовая), включая зачистку при
работе одним насосом

Основные показатели

Тип судна	Перекачечная станция на понтоне с надстройкой и грузовыми устройствами для подачи шлангов и приемников
Назначение	Перекачка сырой нефти и светлых нефтепродуктов I класса из нефтеналивных судов на береговые базы. Станция может эксплуатироваться только у причалов нефтебаз.
Длина габаритная	15,9 м
Длина расчетная	12,5 »
Ширина габаритная	8,7 »
Ширина расчетная	8,3 »
Высота расчетная	2,5 »
Высота габаритная от основной ватерлинии	8,8 »
Водоизмещение станции в рабочем состоянии	89 т
Осадка средняя проектная	0,9 (факт. 1,05) м
Осадка носовой части	0,96 м
Осадка кормовой части	0,83 »
Водоизмещение порожнем	82,1 т
Осадка средняя порожнем	0,83 м
Осадка носовой части порожнем	0,87 »
Осадка кормовой части порожнем	0,8 »
Производительность расчетная в т/час:	
при напоре 35 м (параллельная работа грузовых насосов)	~800
при напоре 60 м (последовательная работа грузовых насосов)	400
насоса зачистки	75

Корпус

Материал корпуса и надстройки	Ст. 3
Система набора	Смешанная
Конструкция корпуса	Понтоного типа с упрощенными обводами; все шпангоуты и бимсы прямолинейные, оконечности санообразные с плоскими транцами

Специальные устройства и механизмы

Схема работы станции	Грузовые эжекторы подают нефтегруз из баржи к грузовым насосам, которые перекачивают его на берег
Грузовые насосы	8НДВН
Количество	2
Производительность	600 м³/час
Высота напора	35 м вод. ст.
Электродвигатель	МА-71/6-Щ2
Мощность	80 кВт
Напряжение	380 в
Число оборотов	990 в мин
Эжектирующие насосы	8НД-9×2
Количество	2
Производительность	170 м³/час
Высота напора	120 м вод. ст.
Электродвигатель	АО52-2Щ2
Мощность	100 кВт
Напряжение	380 в
Число оборотов	2975 в мин

Примечание. На трех станциях в качестве эжектирующих насосов установлены насосы КСМ-150 производительностью 150 м³/час и напором 120 м вод. ст.; электродвигатель АО52-4К мощностью 90 кВт.

ПРОЕКТ
№ 601БПЕРЕКАЧЕЧНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 800 т/час
ДЛЯ НЕФТЕГРУЗОВ I КЛАССА
Разряд «Р»

Грузовые эжекторы	ГЭ-3	Высота напора	62—44,5 м вод. ст.
Количество	2	Электродвигатель	КО21-2-Щ2
Производительность	625 м ³ /час	Мощность	15 квт
Производительность полезная	475 м ³ /час	Напряжение	380 в
Высота напора	6 м вод. ст.	Число оборотов	950 в мин
Расход рабочей жидкости	150 м ³ /час	Насос осушения трубопроводов	РН-1
Напор жидкости	100 м вод. ст.	Производительность	0,72—1,2 м ³ /час
Объем промежуточной цистерны	2,5 м ³	Высота напора	30 м вод. ст.
Замерные устройства цистерны	Уровнемер УУЖЭК-56 с вы- водом на пульт управле- ния и два сигнализатора уровня ДПУ-1	Водоструйный эжектор для осу- шения отсеков	Производительность 5 м ³ /час
Зачистной эжектор		Отопление станции	Паровое, от котельной неф- тебазы
Производительность	110 м ³ /час	Электростанция	
Производительность полезная	70 »	Трансформатор	Установлен на берегу
Высота напора	10 м вод. ст.	Напряжение	6/0,4 кв
Расход рабочей жидкости	35 м ³ /час	Мощность	560 квв
Напор жидкости	100 м вод. ст.	Нагрузка станции при выкачке основного груза	413 квт
Насос для создания вакуума в промежуточной цистерне в на- чале работы станции, а также для продувания грузовых тру- бопроводов	РМК-2	Трансформатор освещения	ТСЗ-4/05
Производительность при работе на вакуум	3 м ³ /час	Напряжение	380/127 в
Максимальный вакуум	90%	Трансформатор сети сигнализации	ОСО-0,25
Производительность при максим- альном давлении (1,3 кг/см ²)	2,75 м ³ /час	Напряжение	127/24 в
Расход воды для питания насоса	10 л/мин	Взрывобезопасные фонари	В2А
Электродвигатель	АО12-4Щ2	Якорное устройство	
Мощность	11 квт	Вес якоря	2,5 т
Число оборотов	1470 в мин	Шпиль	Ручные
Насос для уплотнения водой саль- ников грузовых насосов, а так- же обеспечения водой насосов	1,5ВС-1,3М	Количество	2
РМК-2		Тип якорей на головной станции	Матросова
Количество	2	Количество и вес	1×0,1 т
Производительность	3—6 м ³ /час	Стальной канат	22×130-11-Ц
Высота напора	8—23 м вод. ст.	Длина	50 м
Электродвигатель	ТАГ-31-4	Шпиль	РШК-500
Мощность	2,3 квт	Весовая нагрузка (в т)	
Электровентиляторы насосного и машинного отделений	Ц9-55, № 3	Металл в составе корпуса и над- стройки	26,65
Количество	3	Дерево в составе корпуса и над- стройки	3,6
Производительность	4000—2000 м ³ /час	Окрасочные и цементированные материалы	0,5
Высота напора	50—75 мм вод. ст.	Дельные вещи	0,77
Электродвигатель	ТАГ-22/4	Судовые устройства	4,77
Мощность	1,4 квт	Инвентарь и судовое снабжение	1,95
Число оборотов	1450 в мин	Вспомогательные механизмы и оборудование	11,62
Диаметр грузовых нагнетатель- ных трубопроводов (в мм):		Заполнение	0,5
на серийных судах	250	Системы и трубопроводы	2,29
на головном судне	300	Специальные системы	9,25
Грузовые стрелы для подачи эжекторов, труб и шлангов	На правом борту	Заполнение их	0,2
Количество	2	Электрорадиооборудование	2,9
Грузоподъемность	1,5 т	Запас водоизмещения	1,94
Вылет стрелы	4 м	Стрелы со шлангами	3
Механизм подъема	Электротельфер ТЭ-2 защи- щенного исполнения	Твердый балласт	4,77
Напряжение	380 в	Жидкость в сливной емкости	1
Грузоподъемность	2 т	Жидкость в баке пенообразова- теля	1
Электродвигатель поворота стре- лы	МАП-21-4/12 (водозащищенного исполне- ния)	Подсланевые воды	5,7
Грузоподъемность грузовой стре- лы для подачи зачистных труб	0,4 т	Доковый вес	82,11
Механизм подъема	Ручные тали	Нефтепродукты в промежуточной цистерне	2,35
Пожарный насос	ЗК-6	То же, в трубопроводах	4,5
Производительность	30—70 м ³ /час	Полное водоизмещение судна с грузом	89