

Место постройки

Россия

Год постройки

1811

Автор проекта

А.А.Бетанкур

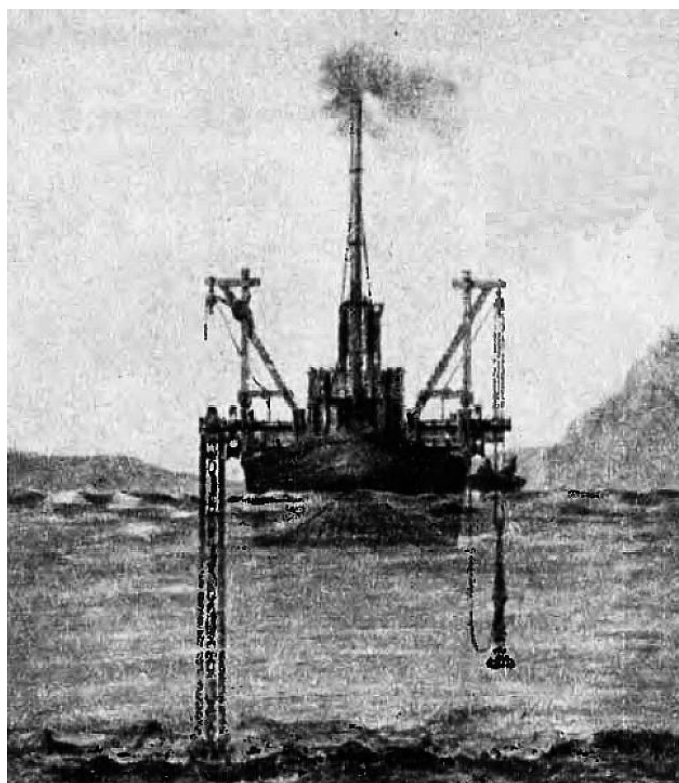


Августин де Бетанкур родился 1 февраля 1758 года в Испании в городе Пуэрто-де-ла-Крус на острове Тенерифе. Получив всестороннее научное образование в Париже, Покинул Испанию и в 1808 году переехал в Россию, где был принят на службу в чине генерал-майора. Им был преобразован Тульский оружейный завод, построен пушечный литейный дом в Казани, введены новые и улучшены старые машины на Александровской мануфактуре, построено здание Экспедиции заготовления государственных бумаг, громадный по тем временам московский экзерциргауз (ныне — Манеж), гостиный двор для нижегородской ярмарки, первый мост через реку Неву с обустройством центральной набережной Санкт-Петербурга и разные другие здания и сооружения. Принимал участие в постройке Исаакиевского собора. По проекту Бетанкура в Санкт-Петербурге был учреждён Институт Корпуса инженеров путей сообщения, куда он и был назначен ректором. В 1819 году на него было возложено главное управление путей сообщения. На этой последней должности он оставался до самой смерти, последовавшей 14 (26) июля 1824 года. Был похоронен на Смоленском кладбище в Петербурге

Завод-строитель	Ижорский завод
Число судов в серии	1
Судовладелец	Администрация Кронштадского порта
Вывод из эксплуатации	1820 г

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ¹

Тип судна	несамоходный многочерпаковый земснаряд
Назначение	дноуглубительные работы в Кронштадской гавани
Длина корпуса	33,00 м
Ширина корпуса	8,20 м
Высота борта	3,20 м
Осадка	1,90 м
Водоизмещение	ок. 380 т
Производительность	ок. 7 м ³ /час
Характеристика разрабатываемого грунта	песчано-глинистый
Скорость км/час.
Экипаж чел

Вид с кормы¹ по материалам статьи Н.Иванова

Постройки
Ижорского завода

ЗЕМЛЕЧЕРПАЛКА НЕСАМОХОДНАЯ ИНЖЕНЕРА БЕТАНКУРА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 куб.м/час

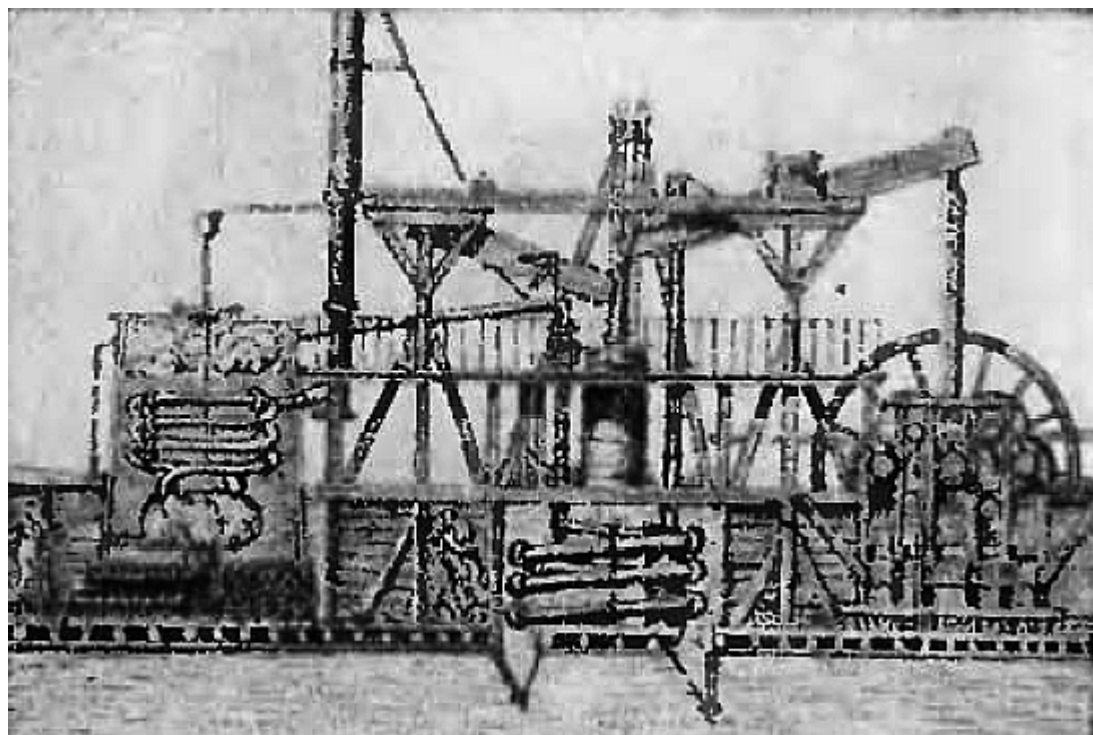
КОРПУС

Материал корпуса	древесина
Тип корпуса	баржевый

СИЛОВАЯ УСТАНОВКА

<u>Тип главного двигателя</u>	паровая машина балансирная с холодильником
Мощность	15 и.л.с.
Изготовитель	Ижорский завод
Дата изготовления	1811
Тип холодильника	водо-водяной змеевиковый
Число двигателей	1
<u>Тип котлов</u>	паровой огнетрубный
Изготовитель	Ижорский завод
Дата изготовления	1811
Материал корпуса	дерево
Материал дымогарных труб	медь
Число котлов	1

Продольный разрез паросиловой установки



СИСТЕМЫ И ТРУБОПРОВОДЫ

Судно оборудовано:

- паропроводом;
- трубопроводом питательной воды с поршневым насосом;
- газоотводным тр-дом с дымовой трубой.

Топливо

Часовой расход

дрова

.....

ОСВЕЩЕНИЕ

Тип	пиронафтовое
-----	--------------

РАБОЧЕЕ УСТРОЙСТВО

Тип рабочего органа	многочерпаковая цепь
Глубина черпания	7,5 м
Механизм подъема рамы	полиспаст

РЕФУЛЕРНОЕ УСТРОЙСТВО

Тип	лоток
Высота лотка над КВЛ	1,9 м
Число лотков	1
Транспортировка грунта	шаланда

ПАПИЛЬОНАЖНОЕ УСТРОЙСТВО

Тип	ручной ворот
Количество	2

Тип папильонажных якорей	однорогой
Количество	2

РУЛЕВОЕ УСТРОЙСТВО

<u>Рули</u>	
Тип	небалансирный
Количество	1

ЯКОРНОЕ УСТРОЙСТВО

Тип якорей	Адмиралтейский
Размещение	на палубе
Механизм вываливания	кат-балка
Тип подъёмного механизма	шпиль

МАЧТОВОЕ УСТРОЙСТВО

Мачта	1 шт.
-------	-------

СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВАСветовые - сигнально-отличительные фонари

Топовый	1 шт.
Бортовой	2 шт.
Кормовой	1 шт.

Звуковые

Паровой свисток	1 шт.
-----------------	-------

СПАСАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

Спасательные приборы

спасательные пояса

НАВИГАЦИОННЫЕ СРЕДСТВА

Тип

футшток