



Пароход РУССКИЙ

Место постройки	Россия
Завод-строитель	верфь в Благовещенске
<u>АНДРЕЙ</u>	
Год постройки	1900
Номер по Списку МПС	102
Регистровый номер
Изменение названия
Капитальный ремонт
Вывод из эксплуатации
<u>РУССКИЙ</u>	
Год постройки	1906
Номер по Списку МПС	239
Регистровый номер	9044
Изменение названия
Капитальный ремонт
Вывод из эксплуатации
Судовладелец	Амурско-Зейская пароходная компания, г. Благовещенск

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ¹

Тип судна	товаро-пассажирский пароход с деревянным корпусом
Назначение	перевозка пассажиров и грузов по Амуру
Длина корпуса	45,72 м
Ширина расчётная	8,53 м
Высота борта	1,98 м
Осадка порожнём	0,71 м
Осадка в грузу	1,64 (1,56) ² м
Дедвейт	296,8 (268,5) т
Водоизмещение порожнём	216,5 (217,1) т
Водоизмещение в грузу	513,4 (485,6) т
Водоизмещение на 1 см. осадки	3,18 т
Пассажировместимость (1906 г.)	
- II класс	23 (19) чел.
- III класс	583 (355) чел.
Поперечный метацентрический радиус	r = 3,23 (3,41) м
Скорость км/час.
Экипаж	21 (22) чел

КОРПУС

Материал корпуса	древесина
Тип корпуса	наборный

¹ по Списку МПС за 1906 г и Списку Регистра за 1927 г.

² в скобках приведены данные по пароходу **АНДРЕЙ**

Система набора	шпренгельная
Число поперечных переборок	4
Главная палуба	деревянная
Материал надстройки	древесина
Тип надстройки	двухдечная с рубкой

ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

<u>Тип главного двигателя</u> (пароход РУССКИЙ)	паровая машина высокого давления
Мощность	280 и.л.с.
Завод-строитель	завод Кладо и К, г. Сан-Франциско, США
Дата изготовления	1906
Диаметр цилиндра	406 мм
Ход поршня	1220 мм
Число цилиндров	2
Число двигателей	1

<u>Тип котлов</u> (пароход РУССКИЙ)	паровой локомотивный
Завод-строитель	завод Заксенберг, г.Рослау, Германия
Дата изготовления	1906
Заводской номер	234
Поверхность нагрева	95,3 м ²
Давление	10 кг/см ²
Число котлов	1

<u>Тип главного двигателя</u> (пароход АНДРЕЙ)	паровая машина высокого давления
Мощность	260 и.л.с.
Завод-строитель	завод Шадрина, г. Благовещенск
Дата изготовления	1891
Число двигателей	1

<u>Тип котлов</u> (пароход АНДРЕЙ)	паровой локомотивный
Завод-строитель	завод Заксенберг, г.Рослау, Германия
Дата изготовления	1891
Заводской номер	53
Поверхность нагрева	86,9 м ²
Давление	10 кг/см ²
Число котлов	1

<u>Система управления</u>	машинный телеграф
---------------------------	-------------------

<u>Система связи</u>	переговорные трубы
----------------------	--------------------

ДВИЖИТЕЛЬ

Тип	гребное колесо
Расположение	кормовое
Число оборотов	22 об/мин
Число движителей	1

СИСТЕМЫ И ТРУБОПРОВОДЫ

Судно оборудовано:

- паропроводом;
- трубопроводом питательной воды;
- газоотводным тр-дом с дымовой трубой;

- системой пожарно-осушительной;
- системой водоснабжения;
- санитарной системой;
- вентиляцией МКО (вертаусы);
- вентиляцией помещений пассажиров и команды

Топливо

дрова

Часовой расход

3,2 м3

ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМНасос пожарный

Тип

паровая донка

Насос осушительный

Тип

ручная помпа

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕВспомогательный агрегат

Тип

пародинамо

Количество

1

Освещение

электрическое

РУЛЕВОЕ УСТРОЙСТВОРули

Тип

полубалансирный

Количество

1

ЯКОРНОЕ УСТРОЙСТВОЯкоря

Тип

Адмиралтейский с убирающимся штоком

Масса

ок. 175 кг

Количество

2

Размещение

на палубе бака

Механизм вываливания

Тип

кат-балки с ручными таями

Механизм подъёма

Тип

шпиль

Количество

1

ШВАРТОВНОЕ УСТРОЙСТВО

Кнехты

6 шт.

Канаты

стальные и пеньковые

БУКСИРНОЕ УСТРОЙСТВО

Гак буксирный

1 шт.

Арки

2 шт.

МАЧТОВОЕ УСТРОЙСТВО

Носовой флагшток	1 шт.
Мачта	1 шт.
Кормовой флагшток	1 шт.

СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВАСветовые - сигнально-отличительные фонари

Топовый	2 шт.
Бортовой зелёный	1 шт.
Бортовой красный	1 шт.
Кормовой	3 шт.

Звуковые

Паровой свисток	1 шт.
Рында	1 шт.

СПАСАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВАШлюпки

Тип	деревянная вёсельная
Размещение	на бортовых шлюп-балках
Количество	1
Механизм спуска-подъёма	ручные тали

Спасательные приборы

спасательные круги и пояса

НАВИГАЦИОННЫЕ СРЕДСТВА

Тип	футшток
-----	---------

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ СРЕДСТВА

Багры, топоры, пожарные вёдра в подставках.